



POLYFIL F700

Tanım

POLYFIL F700 , yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) üflemleri film uygulamaları için özel olarak formüle edilmiş, yüksek performanslı bir polietilen bileşimidir. Bu kalite, üstün mekanik özellikler, mükemmel film homojenliği ve güvenilir işlenebilirlik sunmak üzere tasarlanmıştır; hatta ultra ince film uygulamalarında bile yüksek performans sergiler. Özellikle 10–25 mikron kalınlık aralığındaki filmlerin üretimi için tavsiye edilir ve alışveriş poşetleri, tişört poşetleri, çöp torbaları, iç torbalar ile gıda temaslı filmler gibi geniş bir yelpazede ambalaj ve tüketici ürünleri için uygundur.

Properties	Test method	Unit	Typical Value
MFI (190° C / 5 kg)	ISO 1133	g/10min	0.19±0.1
Density	ISO 1183	kg/m ³	0.952±0.003
Moisture Content	-	ppm	≤1500
Melting point	ASTM D 2117	° C	135±5
Vicat Softening Point	ASTM D1525	° C	124
Tensile Strength @ Yield (MD*)	ASTM D638	MPa	24
Tensile Strength @ Yield (MD, TD)	ASTM D638	MPa	30, 60
Elongation @ Break (MD, TD)	ASTM D638	%	450, 240
ESCR (IGEPAL 10%) (F50, 50° C)	ASTM D1693	HR	> 1000

*MD = Machine Direction, *TD = Transverse Direction

Üstünlük

- Yüksek çekme dayanımı ve mükemmel darbe (dart) direnci
- Pürüzsüz ve kusursuz filmler için düşük jel içeriği
- İyi nem bariyeri ve geliştirilmiş ultra ince film kabiliyeti
- Gıda temasına uygun — hijyenik ve gıda ambalajı uygulamaları için elverişli
- İyi boyutsal stabilite sağlayan yüksek rijitlik
- Geniş servis sıcaklığı aralığı ve dış mekân dayanımı için UV direnci
- Standart HDPE film hatlarında iyi darbe dayanımı ve mükemmel işlenebilirlik

İşleme Kılavuzları

İşleme parametreleri, makine konfigürasyonu, kafa (die) çapı ve hedef film kalınlığına bağlı olarak değişebilir. Aşağıdaki koşullar başlangıç noktası olarak tavsiye edilmektedir: Eritme Sıcaklığı (Melt Temperature): 190–210 °C

- Şişirme Oranı (Blow-Up Ratio - BUR):3–5
- Frost Line Yüksekliği (FLH): die çapının 8–10 katı

Ambalajlama

POLYFIL F700, 25 kg'lık torbalarda paketlenmiş toz formunda tedarik edilir.

Depolama ve kullanım

POLYFIL F700, doğrudan güneş ışığına ve/veya ısıya maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır. Depolama alanı kuru olmalı ve tercihen 50 °C'yi aşmamalıdır; uygun olmayan depolama koşulları kalite kaybına ve ürün performansının düşmesine neden olabilir. POLYFIL F700'ün teslim tarihinden itibaren 12 ay içinde işlenmesi önerilir.

Sorumluluk reddi beyanı: Burada sunulan bilgiler ve veriler tipik değerlerdir; spesifikasyon olarak kabul edilmemeli ve yalnızca yol gösterici olarak kullanılmalıdır. POLYCHEM, yukarıda belirtilen veri ve bilgilerin çeşitli uygulamalarda kullanılması, uyarlanması ya da kopyalanması sonucunda ortaya çıkabilecek herhangi bir sonuç veya neticeden hiçbir sorumluluk üstlenmez. POLYCHEM, bilgileri ve verileri önceden haber vermeksizin veya bilgilendirme yapmaksızın değiştirme hakkını saklı tutar. Her türlü proses/ürün kullanımı tamamen kullanıcının sorumluluğundadır.

